

金プレ工業団地

業務案内



神奈川県金属プレス工業協同組合



協業化による体質改善と地域経済 への寄与をめざして集団化を実現

神奈川県金属プレス工業協同組合理事長

小林 豊吉

私たちは、横浜や川崎そのほかの市街地で金属プレス加工業などを営んでいましたが、使用面積の狭隘と公害関係等のため、将来の発展や合理化などの面で、常に大きな壁につきあたっていました。

そうしたところから私たちは、工業団地を建設してそこに移転し、公害ならびに企業の合理化問題について根本的解決をはかると共に、更に進んで集団化により相互の提携を深めて業務や技術の相互補完を進め、共同化、協業化を強化して企業体質の改善をめざすことを計画しました。

ちょうどこのころ、神奈川県の中央部に位置する伊勢原市では、経済の高度成長に伴なう人口の都市集中化現象などから、交通の至便とあいまって急速にかつ無秩序に都市化してゆく様相を懸念して、この無秩序を防止し既成市街地と一体となった総合的な都市づくりが計画されており、その一環として、伊勢原市の市街地中心部から西方約1.5キロメートルの地点に、総面積約64万平方メートルの内陸伊勢原工業団地が、神奈川県によって造成分譲が進められていました。

そこで私たちは、この団地の一画の分譲をうけて、そこに、神奈川県の高度化事業として工場等集団化を実施し、多年の宿願を達成しようとしたのであります。

この計画は、国および県でも大きく認めていただき、団地の建設や運営全般に対する数次の診断を中心とした綿密な指導と、高度化資金などの大巾な助成措置を賜わりまして、計画樹立以来5年の才月といくたの苦労を乗り越えて、ここに完成をみました。

こうして私たちは、所期の目的である協業化による体質の改善に努力すると共に、あわせて、この伊勢原市を中心とした地域経済の発展に聊かなりとも寄与することをめざして、限りない前進を続けております。

私たちのこの集団化にあたり、当初から完成まで、一貫してご指導をいただき非常にお世話になりました中小企業振興事業団、神奈川県、神奈川県企業庁、伊勢原市ならびに商工組合中央金庫川崎支店その他関係諸官庁および姉妹団体の皆様に厚くお礼申し上げますと共に、今後共一層のご指導とご協力をお願い申し上げます。

神奈川県金プレ工業団地の概要

1.事業主体	神奈川県金属プレス工業協同組合		
2.所在地	神奈川県伊勢原市鈴川5番地		
3.組合員	20社(プレス10社、板金5社、関連業種5社)		
4.用地面積	総面積 72,231m ²		
	組合員工場用地	67,142m ²	
	管理センター用地	1,371m ²	
	共同工場用地	495m ²	
	中央道路用地	3,223m ²	
5.建物	組合員工場 16棟	延面積 30,021m ²	
	(うち、連棟工場4棟)		
	管理センター 1棟	延面積 202m ²	
	共同工場 1棟	延面積 162m ²	
6.共同施設	中央舗装道路	延長 322m	
	場内舗装道路	延長 2,240m	
	給排水、ガス幹線配管	延長 4,616m	
	屋外消火栓	18基	
	共同焼却炉	1基	
	グリーンベルト	11,582m ²	
	フェンス	延長 950m	
	門	23基	
	地下排水施設	延長 230m	
	防犯灯	20基	
	共同給食施設	1式	
	共同工場機械設備	シャーリング・マシン 2台ほか	
7.協業化設備	ターレットパンチ、光栄、三光グループ		
	治具フライス 桐栄、清富士		
	ジグボーラー ムサシノ、三光		
	放電加工機 進士、荻谷、大新		
	フライス盤 進士、荻谷		
	平面研磨盤 進士、荻谷		
8.総投資額	41億7千万円		

集団化の完成まで

昭和45年5月	神奈川県内陸伊勢原工業団地へ工場等集団化事業目的で進出を決定
昭和46年5月	工場等集団化事業実施計画書策定 神奈川県商工指導所による予備診断
昭和46年6月	神奈川県金属プレス工業協同組合発足 組合員24名
昭和46年8月	神奈川県および中小企業振興事業団による計画診断
昭和47年3月	神奈川県企業庁との土地分譲契約締結
昭和47年3月	組合員10名脱退、6名新加入
昭和47年5月	全敷地内をボーリングによる地質調査
昭和47年6～9月	第1次建設診断(実施機関、中小企業振興事業団、神奈川県、伊勢原市商工組合中央金庫)
昭和48年1～3月	第1期建設工事(中央道路、給排水、ガス等の幹線配管、屋外消火栓)
昭和48年8～9月	第2次建設診断(実施機関は第1次と同じ)
昭和48年10月	第2期建設工事着工(組合管理センター、共同シャーリング工場、組合員工場10棟、共同焼却炉、地下排水施設)
昭和49年5月	第2期建設工事完成。14社操業開始
昭和49年6月	第3期建設工事着工(組合員工場5棟、場内舗装道路、グリーンベルト、フェンス、門、防犯灯)
昭和50年1月	第3期建設工事完成。5社操業開始
昭和50年8月	第4期建設工事着工(組合員工場1棟、付帯工事及び補完工事)
昭和51年3月	第4期建設工事完成。1社操業開始。全組合員の進出完了。

管理センター

協業化設備の一部
(NC付ターレットパンチ)

川崎金属工業株式会社

代表者 代表取締役 小林 豊 吉
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 5 番地
電 話 0 4 6 3 (9 4) 9 1 7 3 (代表)



資 本 金 45,000,000 円
従 業 員 数 6 2 名
業 種 プレス (各種金属製品製造)
主 要 製 品 オイルフィルター、自動車部品、電機部品
主 要 設 備 トランスファープレス (200t、150t、75t 各1)
高速精密プレス (80t、60t、45t ほか)
クランクプレス (250t、150t、100t、75t ほか)
油圧プレス、プレスブレーキ、スポット溶接機 (90KVA、65KVA、55KVA、30KVA)
Co² ガス溶接機、電溶機、金型製作機械。
主要取引先 関東自動車工業(株)、セントラル自動車(株)、
(株)荏原製作所、(株)大沢商会。
取 引 銀 行 商工中金川崎支店、協和銀行川崎支店、川
崎信用金庫本店、横浜銀行伊勢原支店。
経 歴 昭和26年 7 月 川崎市幸区神明町で創業
昭和44年 1 月 厚木工場を建設
昭和47年10月 自社製品のオイルフィルタ
ーの製造販売開始。
昭和49年 7 月 工場等集団化事業に参加し
て、金プレ工業団地に厚木
工場を移転。
昭和50年 5 月 本社工場を金プレ工業団地
に全面移転、現在にいたる。
特 色 大物プレスを得意とし、かつ金型の製作設
備が完備しているので、金型設計製作、プ
レス、溶接、組立の一貫作業を行なってい
る。又、深絞りの設備と技術は、オイルフ
ィルターの生産増大となって現われている。

三光工業株式会社

代表者 代表取締役 中 辻 三 次
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 5 番地
電 話 0 4 6 3 (9 3) 3 1 5 1 (代表)
相模原工場 神奈川県座間市小松原 1-2067-8



資 本 金 35,000,000 円
従 業 員 数 1 1 0 名
業 種 板金 (金属製品製造、アッセンブリー)
主 要 製 品 電子計算機・火災報知機・通信機・事務機
器等の筐体の設計製造及び組立。
主 要 設 備 NC 付ターレットパンチ、ハイレックス
プレス (200t)、プレスブレーキ各種、ベン
ダー、スポット溶接機 (65KVA)、マルチス
ポット12連 (140KVA)、直流アーク溶接機ほ
か溶接機各種、多軸タッパ盤、高速精密旋
盤、研削盤、ロータリーコンプレッサー。
主要取引先 池上通信機(株)、桂川電機(株)、京三金属工業
(アイウエオ順)
(株)、日本アイビーエム(株)、日本事務器(株)、
富士ゼロックス(株)、ホーチキ(株)、松下通信
機工業(株)。
取 引 銀 行 商工中金八王子支店、商工中金川崎支店、
芝信用金庫荏原町支店、三菱銀行厚木支店、
横浜銀行伊勢原支店。
経 歴 昭和33年 3 月 東京都品川区で創業。
昭和42年 5 月 相模原工場建設。
昭和50年 3 月 工場等集団化事業に参加し
て、金プレ工業団地に本社
工場を移転。現在にいたる。
特 色 各種製品の設計、加工、組立の一貫生産を
しており、特に協業化設備として設置した
NC 付ターレットパンチが、その工程の中
で非常な威力を発揮している。

光栄工業株式会社

代表者 代表取締役 中 辻 四 郎
 所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 6 番地
 電 話 0 4 6 3 (9 3) 0 8 0 8 (代表)
 東北工場 岩手県北上市鬼柳町上鬼柳



資 本 金 30,000,000 円
 従 業 員 数 1 1 4 名
 業 種 板金（精密板金製造）
 主 要 製 品 電子計算機・通信機等の各種筐体、ロッカーデスク。
 主 要 設 備 プレスブレーキ(100t～150t)、ユニパンチプレス、N C 付ターレットパンチ、各種溶接機、シャーリング。
 主要取引先 富士通(株)、富士通機電(株)、谷村(株)、(株)新興製作所。
 取 引 銀 行 第一勧業銀行武蔵小杉支店、横浜銀行伊勢原支店、商工中金川崎支店。
 経 歴 昭和40年 2 月 横浜市港北区で創業。富士通の協力会社として、電算機・通信機等の筐体を製作。
 昭和46年 1 月 第 2 工場を建設。
 昭和48年11月 東北工場を建設。
 昭和49年 6 月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に本社工場および第2工場を移転、現在にいたる。
 特 色 大小コンピューターの筐体およびデスク等の、板金・塗装・組立と、一貫作業で精密機器の生産を行なっている。特に協業化設備として設置したN C 付ターレットパンチが、この工程の中で非常な威力を発揮している。

江陽機械株式会社

代表者 代表取締役 上 原 正 好
 所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 6 番地
 電 話 0 4 6 3 (9 3) 0 8 8 8 (代表)
 本 社 神奈川県平塚市四の宮 9 3 6 番地



資 本 金 25,000,000 円
 従 業 員 数 4 5 名
 業 種 プレス（金属プレス加工、板金加工）
 主 要 製 品 ステンレスサッシュ、自動車部品、スチール家具部品、空調機関係部品、金型設計および製作。
 主 要 設 備 150t自動プレス、100tプレスほか各種プレス 8 台、100tベンダーほか各種ベンダー 6 台、8 尺シャーリングほか 2 台、N C 付旋盤 2 台ほか各種工作機械及び自動機、スポット溶接機 8 台、アルゴン溶接機 3 台。
 主要取引先 東亜精機(株)、(株)長尾製作所、共栄工業(株)、日進工業(株)。
 取 引 銀 行 中南信用金庫四の宮支店、三菱銀行平塚支店、商工中金川崎支店。
 経 歴 昭和35年11月 平塚市四の宮で創業。
 昭和46年 4 月 電解研磨工場建設。
 昭和49年 6 月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に工場を移転、現在にいたる。
 特 色 当社の生産するステンレスサッシュは、鉄筋コンクリート 4 階建以上の高層建築の浴室、トイレ用特殊サッシュとして、着実な伸びを示している。こうした製品については、プレス加工のほか板金加工その他の工程を一貫して行なっているため、これに要するすべての設備が完備している。

日進工業株式会社

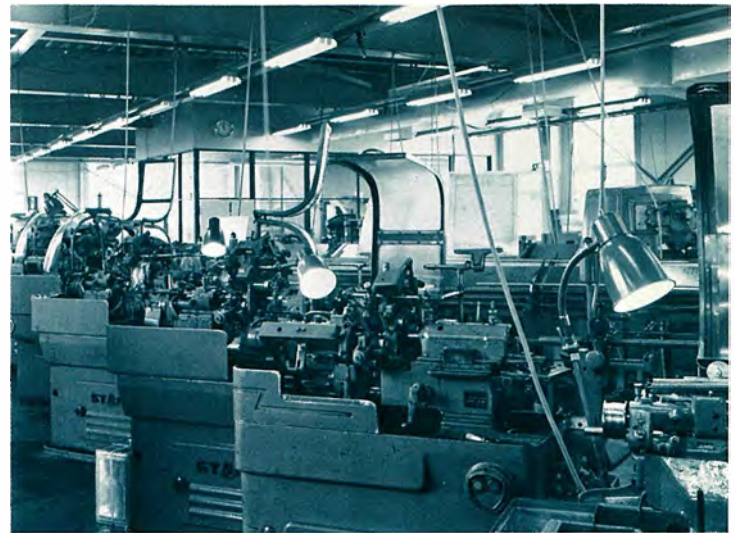
代表者 代表取締役 辛 島 仁
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川7番地
電 話 0463(94)7562(代表)
本社工場 神奈川県海老名市門沢橋373



資本金 10,000,000円
従業員数 69名
業 種 関連業種(金属家具製作)
主要製品 スーパーマーケット用冷凍冷蔵オープンケース、陳列用ケース、運搬車及び各種部品の製造販売。
主要設備 メカニカルジャンプシャー、動力油圧パイプベンダー、油圧プレスブレーキ、金鋼プロジェクト溶接機、炭酸ガス自動溶接装置
主要取引先 (株)関西スーパーマーケット、(株)千葉薬品(スーパーチバヤク)、日本硝子商事(株)(ニッショーストア)、全国農業協同組合連合会
取引銀行 富士銀行銀座支店、三和銀行厚木支店、大和銀行厚木支店、平和相互銀行矢口支店
経 歴 昭和35年11月 スーパーマーケット用什器製造専門会社として設立、日本最初のスチール製陳列ケース、冷蔵ケース製造
昭和46年 米国ヒル社と技術提携
昭和51年3月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に組立工場を移転、現在に至る。
特 色 単なるケースの製造、販売だけでなく、スーパーマーケットのレイアウト等、総合プランナーとして店の設計、指導を行なう。

成幸工業株式会社

代表者 代表取締役 野 中 敏 幸
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川7番地
電 話 0463(93)0848(代表)
戸塚工場 横浜市戸塚区和泉町3984番地



資本金 15,000,000円
従業員数 63名
業 種 関連業種(精密機械加工及びプレス加工組立等)
主要製品 精密部品加工、組立製造(弱电、光学、電子、防衛産業)多種、少量、加工、組立も行なう。
主要設備 自動旋盤、円筒研磨、センターレース、旋盤、フライス、ターレット、卓上旋盤、油圧プレス等
主要取引先 (株)トリオ、日本電子工業(株)、(株)日立製作所、日本光学工業(株)、松下電器産業(株)東京芝浦電気(株)、(株)ビクター
取引銀行 三菱銀行戸塚支店、横浜銀行和泉支店、太陽神戸銀行長後支店
経 歴 昭和37年12月 横浜市戸塚区にて成幸工業(株)を設立
昭和47年8月 戸塚分工場建設
昭和50年1月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に移転、現在にいたる。
特 色 真円度・円筒度の外径内径などをはじめ、ミクロン単位の超精密加工仕上等が技術的に高水準であることと、加えてこの量産が可能な体制および設備が完備されていることが、得意先の絶大な信用となってあらわれている。

鋼板技研株式会社

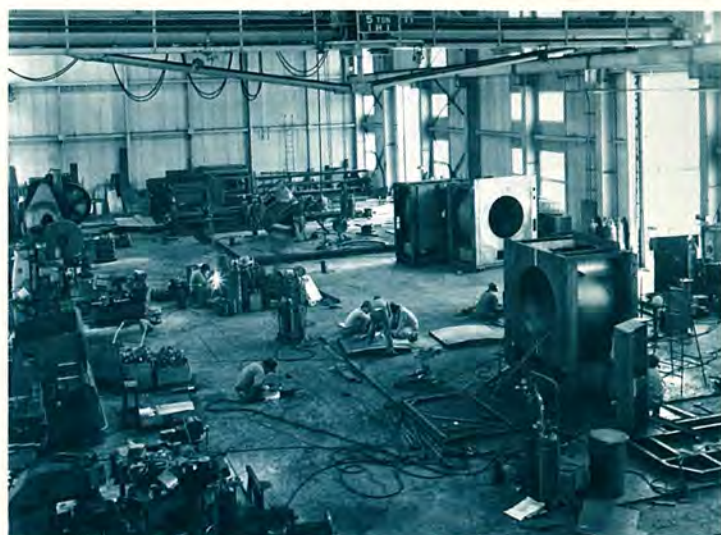
代表者 代表取締役 吉 峯 哲 次
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川7番地
電 話 0463(93)0841(代表)



資本金 10,000,000円
従業員数 32名
業 種 板金(金属製品製造業)
主要製品 空調制御機器、受配電盤、道路標識情報盤、公害関連機器等の筐体
主要設備 ターレットパンチ、シャーリング、NC付ターレットパンチ、シャーリング2台、プレスブレーキ4台、アイアンワーカー、ポンチングプレス150t、パワープレス4台、各種溶接機。
主要取引先 小糸工業㈱、東急車輛製造㈱、山武ハネウエル㈱、㈱前田製作所
取引銀行 横浜銀行伊勢原支店、商工中金川崎支店、神奈川相互銀行辻堂支店
経 歴 昭和35年10月 神奈川県藤沢市川名にて創業。
昭和45年10月 有限会社若井製作所を吸収合併。
昭和50年1月 神奈川県金属プレス工業協同組合の工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に移転、現在にいたる。
特 色 ターレットパンチをはじめとする設備の活用により、製品の設計から組立までの一貫生産を行なっている。

有限会社 寿工業所

代表者 代表取締役 西 晃 儀
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川7番地
電 話 0463(94)8271(代表)



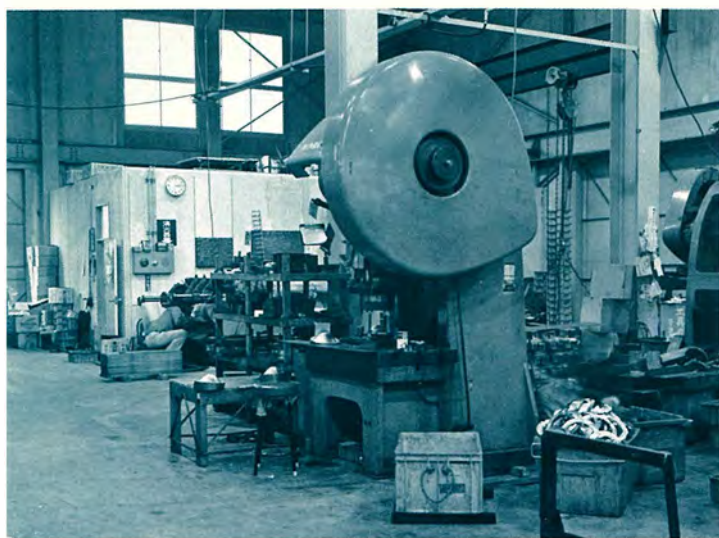
資本金 1,000,000円
従業員数 25名
業 種 板金(工作機械、産業機械、製かん、板金、溶接加工)
主要製品 バンドソー、ポンプユニット、工業用暖房機、食品製造機、化粧品製造用各種機器、
主要設備 シャーリング、油圧ベンダー、三本ロール機、プレスベンダー、バイブレーション、スポット溶接機、半自動溶接機、溶接機、型切自動ガス切断機、アングルケッター、アングルベンダー、旋盤、フライス盤、ラジアルボール盤、枝ボール盤、タッピングマシン、卓上ボール盤、バンドソー、高速切断機、コンプレッサー、走行グレーン
主要取引先 石川島播磨重工㈱、㈱アサヒ製作所、サカエ鋳機㈱、㈱大山鉄工所、リバーストン㈱、
取引銀行 城南信用金庫雪ヶ谷支店、商工中金川崎支店、横浜銀行生麦支店、第一勧業銀行秦野支店
経 歴 昭和32年4月 横浜市鶴見区で創業。
昭和49年6月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に移転、現在にいたる。
特 色 各業界のメーカーの協力工場として操業しているが、金プレ工業団地移転後、新しく大型製品及び組立の業務が加わり、又、ステンレス製品の生産が増大している。

株式会社 大泉製作所

代表者 代表取締役 大 泉 政 治
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 6 番地
電 話 0 4 6 3 (9 3) 0 8 8 1 (代表)

有限会社 信和製作所

代表者 代表取締役 浅 木 繁 和
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 6 番地
電 話 0 4 6 3 (9 3) 0 8 7 6 (代表)



資 本 金 10,000,000 円
従 業 員 数 2 0 名
業 種 プレス (金属プレス・板金加工)
主 要 製 品 自動車オイルタンク、自動車テールランプ
ソケット、アルミ門柱、アルミサッシ、そ
その他各種自動車部品、電気部品。
主 要 設 備 プレス機(100t、80t、70t、60t、55t、40t、35t、
30t12台)、旋盤、セーパー、フライス盤、研
削盤、ヤスリ盤、ボール盤、金物鋸盤、各
種溶接機
主要取引先 スタンレー電気(株)、(株)仲村製作所、伸東工
業(株)、新和工業(株)
取 引 銀 行 商工中金川崎支店、横浜銀行秦野支店、
駿河銀行秦野支店、中栄信用金庫本店、
経 歴 昭和41年 4 月 秦野市において創業、各種
金型製作、板金プレス加工、
スポットガス、アーク電気
溶接から組立まで一貫作業
等を行なう。
昭和49年 6 月 工場等集団化事業に参加し
て、金プレ工業団地に移転。
現在にいたる。
特 色 原価の低減を目的として、技術水準の向上、
省力化の促進、品質保証体制の確立を計り
これにより合理化を進めている。

資 本 金 6,000,000 円
従 業 員 数 2 5 名
業 種 プレス (金属プレス加工)
主 要 製 品 自動車ラジオ用カセットデッキ、マイクロ
モーター、アンテナジャック、その他通信
機・音響機器の部品各種。
主 要 設 備 プレス機(80t～10t13台)、油圧プレス(50t)
ベンダー、キッシングフィード、スポット
溶接機、ミーリング、セーパー、研磨機。
主要取引先 (株)テルラジオ、(株)エイマー電子、マルコ電
子(株)。
取 引 銀 行 商工組合中央金庫川崎支店、住友銀行溝の
口支店、東調布信用金庫小杉支店、三菱銀
行厚木支店。
経 歴 昭和35年 4 月 川崎市中原区において、有
限会社信和製作所を設立。
昭和42年 7 月 川崎市中原区におい向河原
工場を建設。
昭和49年 7 月 工場等集団化事業に参加し
て、金プレ工業団地に移転、
現在にいたる。
特 色 コストダウンと量産が困難である多種少量
製品について、自動送り装置とオートクラ
ンプの併用、これに伴う合理的な特殊金
型の製作により、所期の成果を収めるべく
努力している。又、カーステレオについて
は、組立までの一貫作業を行なっている。

株式会社 進士製作所

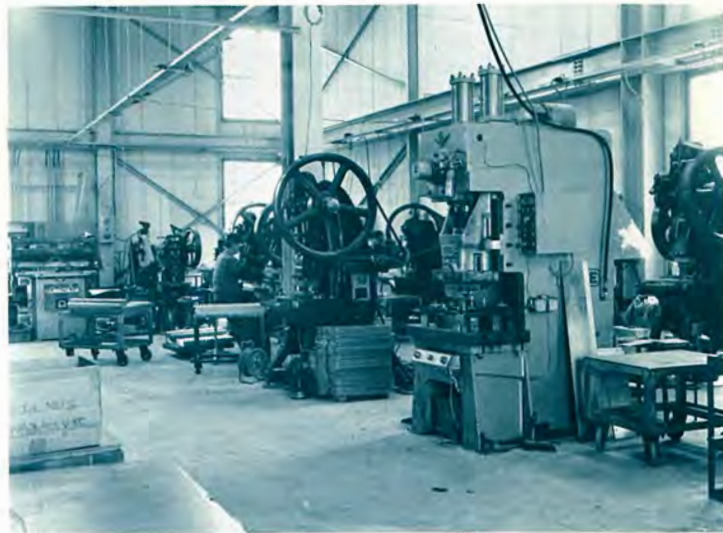
代表者 代表取締役 進士正之助
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 6 番地
電 話 0 4 6 3 (9 3) 0 8 7 2 (代表)



資 本 金 1,000,000円
従 業 員 数 1 0 名
業 種 プレス（金型製作、プレス加工業）
主 要 製 品 抵抗器部品、プレス加工、プレス金型製作
主 要 設 備 放電加工機、フライス盤、成型研磨機、旋盤、シェーパー、立型ボール盤、コンターマシン、鋸盤、コンプレッサー、投影機、ローリングプレス、スライドキープレス、パープレス、ケトバシプレス。
主要取引先 ヤギシタ電機(株)、ノープレスタット(株)、(株)精電舎、中村電機工業(株)、沖セラミック工業(株)、大新産業(株)、(株)昭和製作所、(株)荻谷製作所、南旺工業(株)。
取 引 銀 行 商工中金川崎支店、太陽神戸銀行伊勢原支店、東京都民銀行大森支店
経 歴 昭和27年 7 月 東京都大田区池上で創業
昭和32年11月 有限会社進士製作所に改組
昭和49年 1 月 株式会社進士製作所に組織変更。
昭和49年 6 月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に移転、現在にいたる。
特 色 小物絞りものを得意としており、特に順送型の加工にいち早く着目して実用化し、これの全型も自社で設計製作して、各種製品の一貫製作を行なっている。

株式会社 荻谷製作所

代表者 代表取締役 荻谷 栄
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 6 番地
電 話 0 4 6 3 (9 3) 0 8 7 0 (代表)



資 本 金 2,000,000円
従 業 員 数 6 名
業 種 プレス（板金加工）
主 要 製 品 空調機器関係部品、プレス板金加工、多機種小ロット部品製作
主 要 設 備 各種プレス（30t、50t、60t、70t）プレスブレーキ（30t、50t、60t）ユニパンチ（50t）、コーナーシャー25KVAスポット溶接機
主要取引先 松下精工(株)
取 引 銀 行 商工中金川崎支店、静岡銀行藤沢支店、協和銀行藤沢支店
経 歴 昭和12年 4 月 東京都墨田区で創業。
昭和36年 1 月 高井精器の外注工場である。ベアリング用リテーナーのプレス加工業として藤沢市鵜沼神明に移転、株式会社荻谷製作所設立。
昭和39年 3 月 松下精工株式会社の協力工場として空調機器関係の部品のプレス加工、板金加工に従事する。
昭和49年 6 月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に移転、現在にいたる。
特 色 当社は空調機器関係部品のプレス板金加工を中心に、多機種小ロット部品の製作及び設計試作品等の一品製作が可能である。

株式会社 三 丸

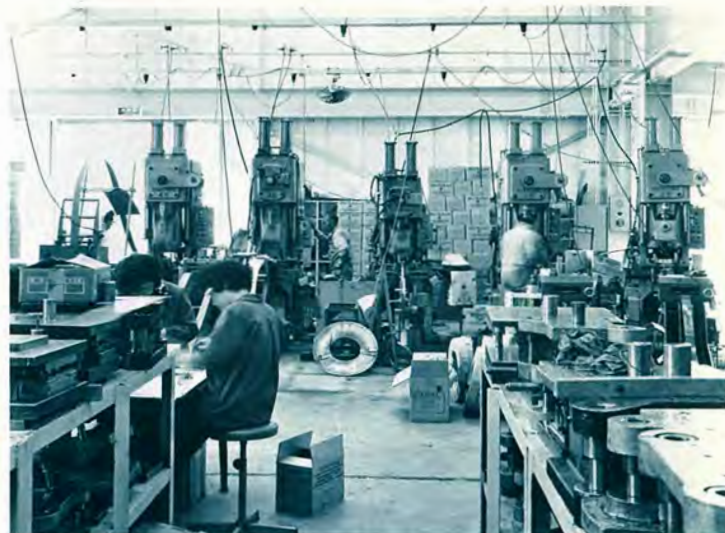
代表者 代表取締役 深澤甲子義
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 6 番地
電 話 0 4 6 3 (9 4) 9 1 7 0 ~ 1



資 本 金 7,000,000円
従 業 員 数 1 2 名
業 種 関連業種（金型製造）
主 要 製 品 各種プレス金型、アルミサッシ金型、自動機用金型、複合加工型
主 要 設 備 治具中ぐりフライス盤、ひざ形立フライス盤、横フライス盤、形削盤、旋盤、コンターマシン、精密平面研削盤、成型平面研削盤、直立歯車ボール盤、ボール盤、パワープレス、硬さ試験機、溶接機、コンプレッサー、投影器
主要取引先 東洋サッシ工業(株)、東洋フロントシャッター(株)
取 引 銀 行 商工組合中央金庫川崎支店、三菱銀行池上支店。
経 歴 昭和33年 8 月 川崎市において創業。プレス用金型、アルミサッシ用金型等の製造ならびに精密部品のプレス加工を行なう。
昭和49年 6 月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に本社工場を移転、現在に至る。
特 色 当社の金型は、量産における耐摩耗性において、好評を博している。特に従来打抜材料の硬度が高い場合金型工具の消耗度が著るしかったものを、熱処理に特殊な焼入れを行なうことにより4倍ないし5倍の耐久性ある製品を生産するに至っている。

株式会社 ムサシノ精機

代表者 代表取締役 佐藤武二郎
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 5 番地
電 話 0 4 6 3 (9 4) 9 1 6 6 (代表)



資 本 金 8,000,000円
従 業 員 数 3 0 名
業 種 プレス（金属プレス加工）
主 要 製 品 電機部品、サッシ用金具、建築金具等
主 要 設 備 トルクバックプレス32～45t 6 台、パワープレス 5 ～75t19台、治具ボーラー（協業機械）、フライス盤、旋盤、セーパー、成形研磨機、平面研磨機、多軸、タッピング、50倍投影機
主要取引先 佐野金属(株)、三友工業(株)、東洋無線(株)、(株)育良精機製作所
取 引 銀 行 城南信用金庫溝の口支店、商工中金川崎支店、横浜銀行伊勢原支店
経 歴 昭和37年 4 月 川崎市中原区で創業
昭和39年 4 月 有限会社佐藤精機製作所に組織変更
昭和40年 8 月 島田製作所と合併して、有限会社武蔵野精機製作所設立。
昭和47年 4 月 株式会社ムサシノ精機に組織変更。
昭和49年 6 月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に移転、現在にいたる。
特 色 自動金型技術があります。プレス加工の自動化に力を入れています。業務管理のシステム化により、納期管理等に自信があります。

株式会社 清 富 士

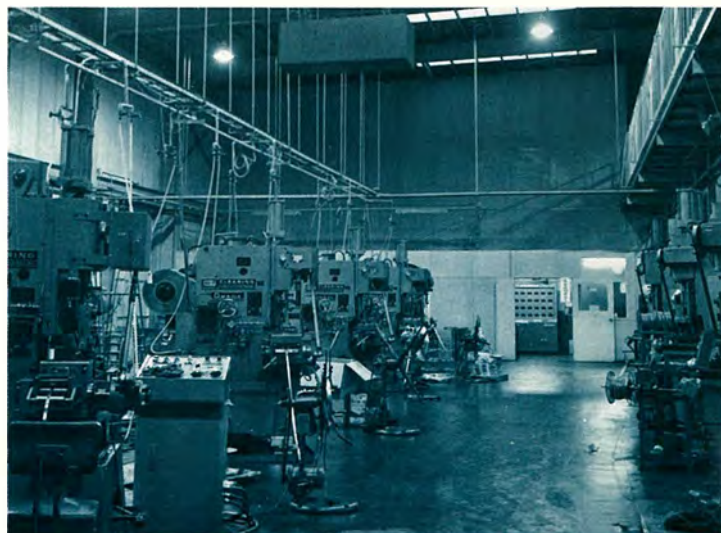
代表者 代表取締役 清 田 昶 夫
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 5 番地
電 話 0 4 6 3 (9 3) 0 8 6 3 (代表)



資 本 金 10,000,000円
従 業 員 数 3 4 名
業 種 プレス (金属プレス加工、同金型製造)
主 要 製 品 各種精密金属ケース (絞り、折曲げ)
精密金属部品 (通信機、電子、光学機器)
各種金型の設計と製作
主 要 設 備 トランスファプレス機 (75～200t 3 台)
一般プレス機 (12～70～200t 28 台)
金型製作機械 (フライス・研磨機ほか)
主 要 取 引 先 東京芝浦電気㈱、日本通信工業㈱ほか28社
取 引 銀 行 太陽神戸銀行伊勢原支店、商工中金大森支店、住友銀行渋谷支店。
経 歴 昭和29年 4 月 東京都において清富士精工株式会社として創業
昭和41年 5 月 神奈川県相模原市に相模原工場を建設。
昭和49年 6 月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に全面移転、社名を株式会社清富士と改め、旧本社は東京事務所として営業、現在に至る
特 色 特殊絞りの加工技術。
テンプレートとMVC等簡易金型製作。
テンプレート加工技術 (ノウハウ) 販売。
トランスファ加工、同金型の製作。

桐栄工業株式会社

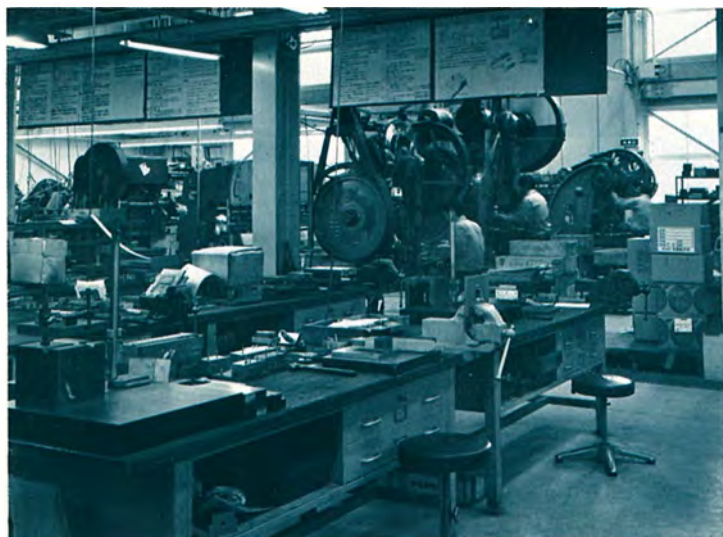
代表者 代表取締役 山 口 六 郎
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川 5 番地
電 話 0 4 6 3 (9 3) 0 8 5 1 (代表)
本 社 川崎市中原区上丸子山王町 2



資 本 金 30,000,000円
従 業 員 数 3 0 名
業 種 プレス (金属プレス加工、組立、金型製作)
主 要 製 品 サーキットブレーカー、車輛金具、コンプレッサー、冷蔵庫、圧着端子、バリコン、シャーシー。
主 要 設 備 自動プレス機、高速自動プレス機、ハイフレックスプレス機。
主 要 取 引 先 東京芝浦電気㈱、テーダブリュー電気㈱、東洋端子製造㈱、㈱日幸電機製作所、日本国有鉄道、松下冷機㈱
取 引 銀 行 三菱銀行元住吉支店、三和銀行武蔵小杉支店、横浜銀行伊勢原支店
経 歴 昭和31年10月 川崎市中原区に桐栄工業有限会社を設立。
昭和45年 8 月 株式会社組織を変更。
昭和49年 6 月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に工場を移転、現在にいたる。
特 色 当社は集中管理方式を採用し、工場内中央にコントロールセンターを配置、自動プレスラインをセビレコーダーに直結し、すべての生産管理の指令と統制をセンターで推進、合理化、省力化に努力しております。又、金型設計製作においても、割型にて部品加工の量産化、高度化を進め、部品コストの低減をはかっております。

株式会社 本橋製作所

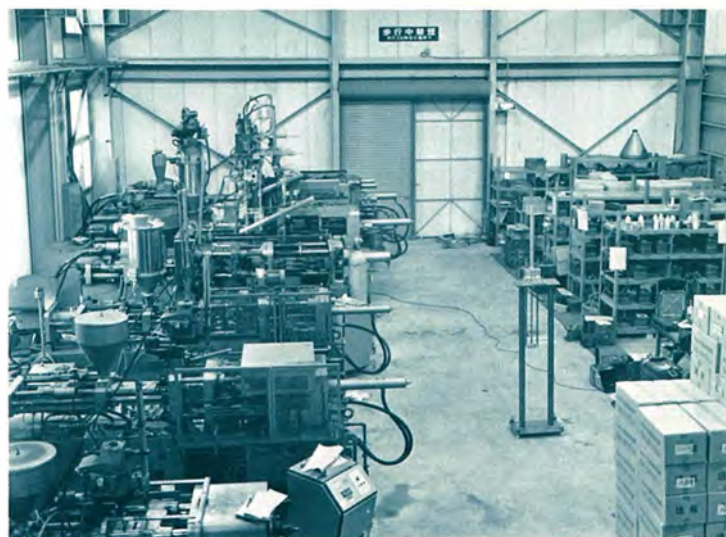
代表者 取締役社長 本橋喜一郎
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川5番地
電話 0463(93)3121(代表)
本社 川崎市中原区新丸子東2-924



資本金 12,000,000円
従業員数 50名
業種 プレス（電気機械器具製造）
主要製品 通信機用シールドケース、プレス用金型、工業計器用筐体。
主要設備 パワープレス、ボンチングプレス、ユニプレス、メカニカルギャップシャー。スポット溶接機、放電加工機、成型平面研削盤、治具中ぐり盤、旋盤、セーパー。
主要取引先 日本電気(株)、(株)北辰電機製作所
取引銀行 横浜銀行武蔵小杉支店、住友銀行田園調布支店、第一勧業銀行武蔵小杉支店、商工組合中央金庫川崎支店。
経歴 昭和25年4月 川崎市中原区で創業
昭和35年6月 第2工場を新設
昭和40年1月 中小企業庁より「合理化モデル工場」の指定を受け、7月NHKテレビ「これからの中小企業」に紹介放送される。
昭和45年1月 中小企業庁長官より、優良企業として表彰される。
昭和50年1月 工場等集団化事業に参加して、金プレ工業団地に工場を移転、現在に至る。
特色 多種少量の生産管理と品質管理に、特に意をもち、これの完璧を期している。

大新産業株式会社

代表者 代表取締役 岩崎利弘
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川5番地
電話 0463(94)9191(代表)



資本金 18,200,000円
従業員数 50名
業種 関連業種（工業用精密プラスチック部品成形、金型製作）
主要製品 電子計算機卓上電算機、テレビ、カメラ、ラジカセ、ガスメーター、複写機、各部分品
主要設備 射出成形機、乾燥機、金型温度調節機、旋盤、卓上旋盤、フライス盤、平面研削盤、放電加工機、卓上ボール盤、コンターマシン、ボール盤、超硬用ブラインダー、検査具一式
主要取引先 キヤノン(株)、福島キヤノン(株)、新日本電気(株)、キヤノン電子(株)、日本航空電子工業(株)、(株)竹中製作所、小倉金属工業(株)、十字工業(株)、(株)新潟鉄工所、帝人化成(株)、宇部サイコン(株)、新日本製鉄化学工業(株)、ポリプラスチック(株)、住友ノーガタック(株)
取引銀行 協和銀行豪徳寺支店、宮崎銀行東京支店、商工組合中央金庫川崎支店
経歴 昭和39年8月 東京都世田谷区にて創業。
昭和47年7月 伊勢原市板戸に伊勢原工場新設、本社を移転。
昭和49年6月 工場等集団化事業に参加し、本社工場を移転、現在にいたる。
特色 高精度の精密、中小物の成形並びに金型製作を主流とし、品質、納期、価格の点で正々堂々と競走し、管理能力、協力度において責任感溢れる精鋭企業と自負しています。

有限会社 オリイ自動機製作所

代表者 代表取締役 折井 勝
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川6番地
電 話 0463(93)0811(代表)
名古屋工場 名古屋市守山区上流6番地
川口工場 埼玉県川口市東本郷2102-1



資本金 50,000,000円
従業員数 120名
業 種 関連業種(金属加工機械製造)
主要製品 プレス自動化機器全般
主要設備 ターレットミラー、フライス盤、各種旋盤
セーパー、ボール盤、プレーナー。
主要取引先 (株)日立製作所、三菱電機(株)、東京芝浦電気
(株)、トヨタ自動車工業(株)ほか 4,000社
取引銀行 三和銀行蒲田支店、三菱銀行蒲田支店、第
一勧業銀行蒲田支店
経 歴 昭和37年7月 東京にて創業
昭和40年 川口工場操業
昭和42年 名古屋工場操業
昭和43年10月 営業部門分離、(株)オリイ設
立、(東京、大阪、名古屋、
宇都宮、諏訪、静岡、川口
広島、新潟各営業所)
昭和50年1月 工場等集団化事業に参加し
て、金プレ工業団地に工場
を移転、現在に至る。
特 色 創業以来一貫して、プレス自動化装置の設
計、製作、販売を行ない、常に時代の要求
に応じた機器を開発している。このことは
迅速な納期完璧なサービスとなって現われ
ている。

株式会社 横浜機械製作所

代表者 代表取締役 白川 桂司
所在地 神奈川県伊勢原市鈴川7番地
電 話 0463(94)9180(代表)



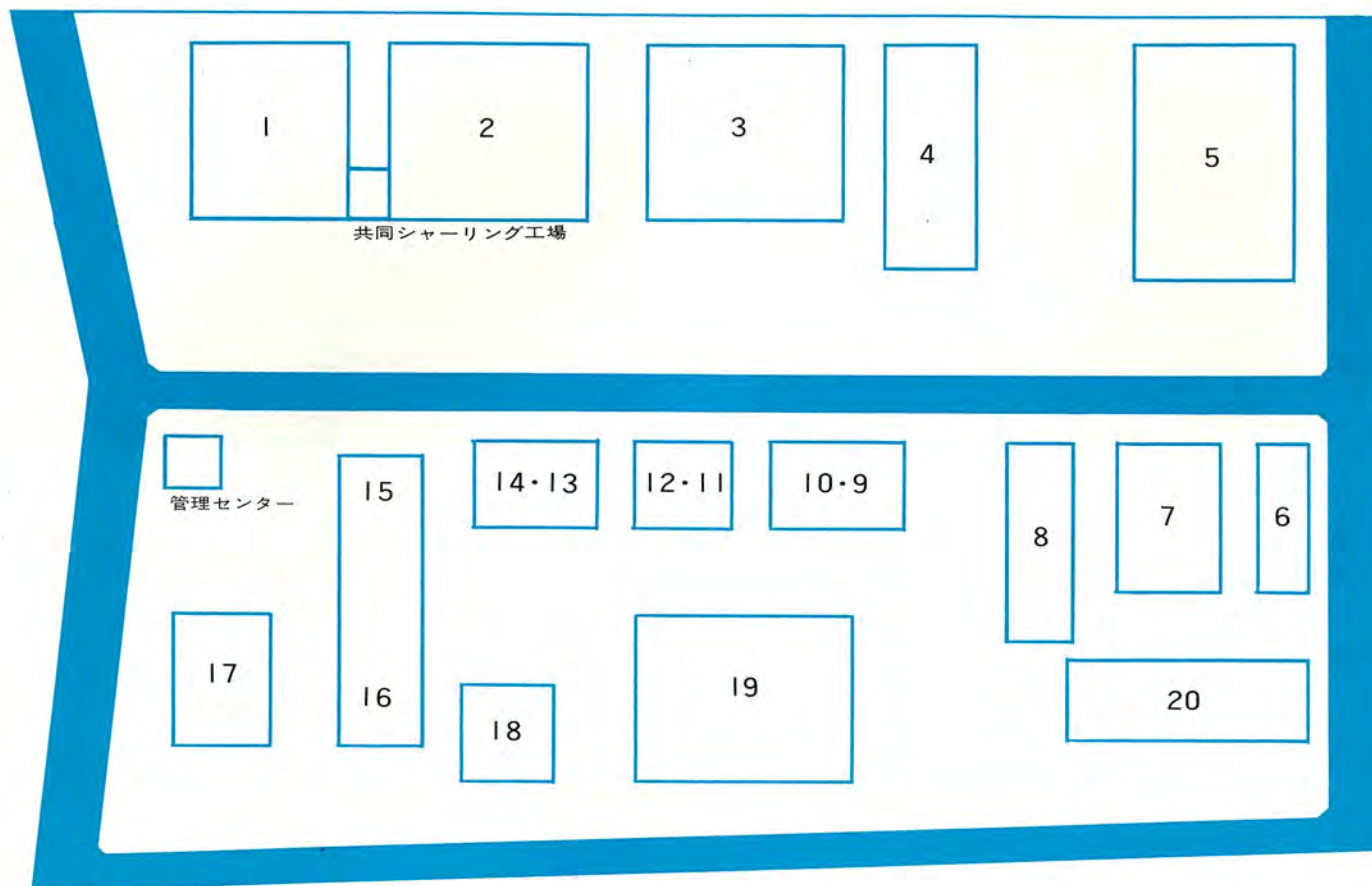
資本金 12,000,000円
従業員数 60名
業 種 板金(一般機械器具製造業)
主要製品 ごみ焼却炉用コンベア、ホッパ、脱臭装置
汚泥掻寄機、金属スクラップ破碎機、紙ス
クラップ処理機、MAN型内燃機関部品、
プレストレスト・コンクリート金物
主要設備 電弧溶接機、半自動溶接機、ベンディング
ローラ、横中ぐり盤・旋盤・ボール盤等大
型工作機械、10t天井走行起重機
主要取引先 三菱重工業(株)、川崎重工業(株)、住友重機械
工業(株)、ピーエス・コンクリート(株)、北海
道ピーエス・コンクリート(株)、旭商事(株)
取引銀行 横浜銀行伊勢原支店、太陽神戸銀行伊勢原
支店、住友銀行横浜駅前支店、商工中金川
崎支店
経 歴 昭和9年3月 横浜市において有限会社横
浜機械製作所を設立、内燃
機関部品の国産化を計る。
昭和18年7月 株式会社に改組
昭和46年7月 板金・溶接部門に進出
昭和49年5月 工場等集団化事業に参加、
金プレ工業団地に移転、機
械板金製品中心に体質転換
特 色 板金・機械・組立の総合技術により、重量
50t程度迄の製品製作が可能な生産能力を
有し、特にごみ焼却炉用コンベア等環境装
置機器の製作を得意としている。

工場配置図

至 秦野

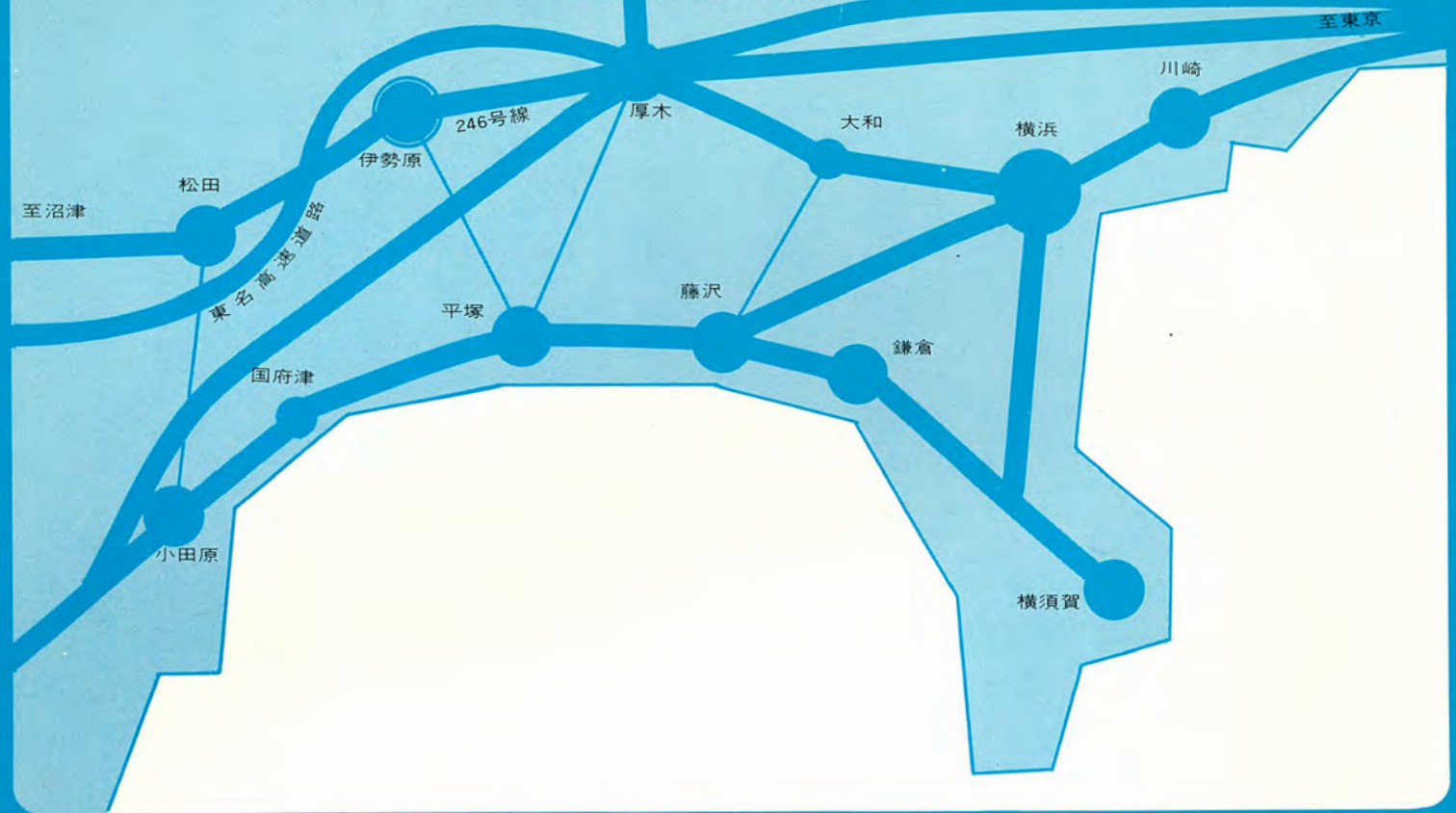
国道 2 4 6 号 線

至 厚木

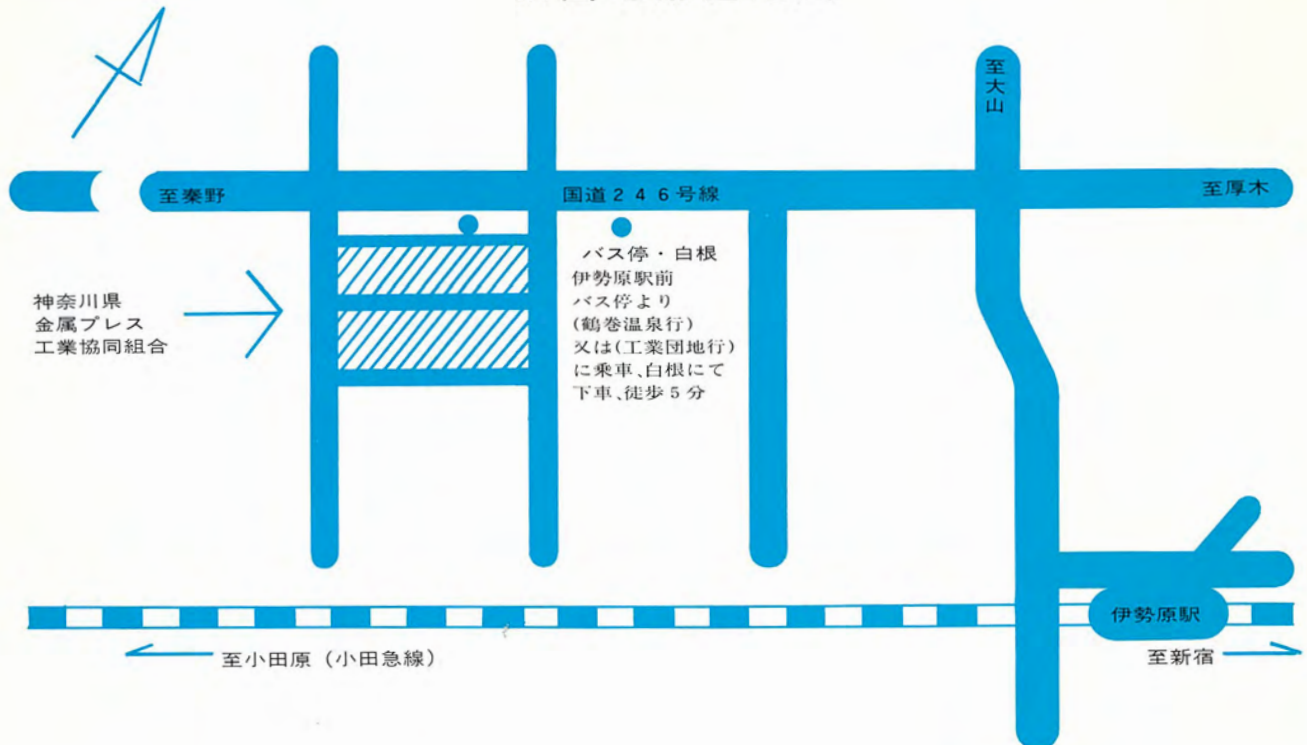


No.	社 名	業 種	No.	社 名	業 種
1	川崎金属工業株式会社	プレス	11	株式会社 進士製作所	プレス
2	三光工業株式会社	板金	12	株式会社 荻谷製作所	プレス
3	光栄工業株式会社	板金	13	株式会社 三 丸	関連業種
4	江陽機械株式会社	プレス	14	株式会社 ムサシノ精機	プレス
5	日進工業株式会社	関連業種	15	株式会社 清 富 士	プレス
6	成幸工業株式会社	関連業種	16	桐栄工業株式会社	プレス
7	鋼板技研株式会社	板金	17	株式会社 本橋製作所	プレス
8	有限会社 寿 工業所	板金	18	大新産業株式会社	関連業種
9	株式会社 大泉製作所	プレス	19	有限会社 オリイ自動機製作所	関連業種
10	有限会社 信和製作所	プレス	20	株式会社 横浜機械製作所	板金

伊勢原方面概念図



工業団地附近地図



神奈川県金属プレス工業協同組合

神奈川県伊勢原市鈴川5番地

TEL 0463-94-6492